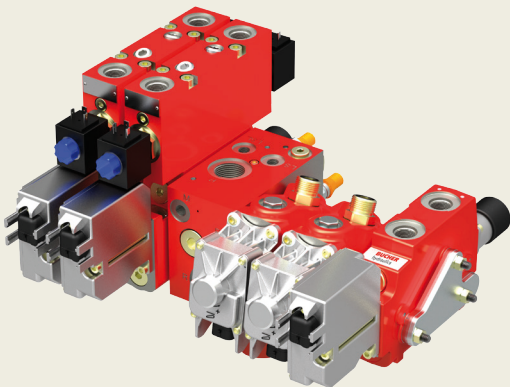


Zuliefer- und Entwicklungspartner

Arbeitshydraulik für Traktoren

Elektrisch Digital / On Board Elektronik (OBE)



Funktionen

- Bewährte CAN Aktuator Technologie (Schrittmotor)
- Mechanische Maximalmengenverstellung
- Hydromechanische Sitzventile
- Schwimmstellung
- Unterschiedliche Rastfunktionen bei den mechanisch betätigten Ventilen
- Ventilektionen wahlweise mit Primär- oder Sekundärdruckwaage ausrüstbar

Vorteile Wegeventilsegmente

- Höchste Flexibilität bei der Ansteuerung dank mechanischen, elektrischen (ON / OFF), und elektromechanischen (CAN Aktuator) Wegeventilsegmenten
- Kein zusätzliches Prioritätsventil notwendig dank kombinierbaren Wegeventilsegmenten mit Primär- oder Sekundärdruckwaage

Vorteile Hubwerksventil

- Reaktionsschnelle und feinfühligke Betätigung dank Nullüberdeckung der Sitzventile
- Präzise und schnelle Absenkung auch bei geringer Belastung
- Unabhängig von Druckschwankungen

Vorteile CAN Aktuator Technologie (Schrittmotor)

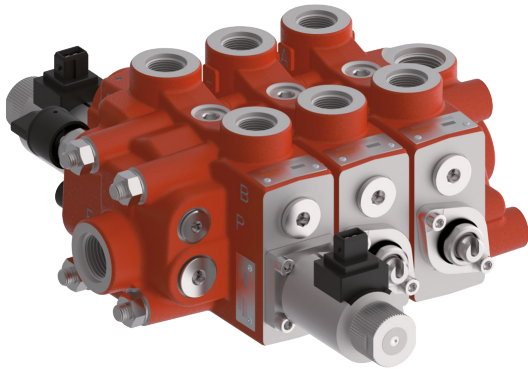
- Sichere Schaltposition des Ventils, ohne zusätzliche hydraulische Energie
- Diverse Diagnose-Möglichkeiten dank On Board Elektronik (OBE)
- Konstante Versorgung der Verbraucher durch konsequente Trennung der Ansteuerung vom Arbeitsdruck

Technische Daten

Max. Volumenstrom	Max. Eingangsdruck	Max. Verbraucherdruck	Max. Rücklaufdruck	Viskositätsbereich
160 l/min	250 bar	250 bar	40 bar	7 ... 40 000 mm ² /s



Elektrisch Analog / Magnetisch



Funktionen

- Ansteuerung mechanisch oder elektrisch (ON/OFF - 60 l/min)
- Unterschiedliche Rastfunktionen bei den mechanisch betätigten Ventilen
- Drosselsteuerventile
- Integrierte Sekundärventile
- Integrierte „no drop before lift“ Funktion
- Stromregelfunktion für Priorität in der Eingangssektion

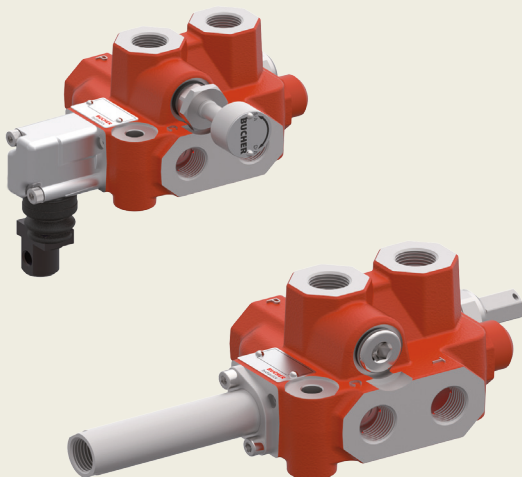
Vorteile

- Modular anpassbares System, speziell entwickelt für Traktoren
- Funktionen sehr einfach und flexibel erweiterbar
- Sicher und zuverlässig
- Maximale Funktionalität auf engstem Raum
- Geringe Leckagewerte

Technische Daten

Max. Volumenstrom	Max. Eingangsdruck	Max. Verbraucherdruck	Max. Rücklaufdruck	Viskositätsbereich
80 l/min	210 bar	210 bar	20 bar	5 ... 20 000 mm ² /s

Mechanisch / Manuell



Funktionen

- Diverse mechanische Ansteuerungsarten
- Parallel- oder Serienschaltung
- Drosselsteuerventile
- Optionale Druckweiterführung
- Integrierte „no drop before lift“ Funktion

Vorteile

- Besonders geeignet in Anwendungen, bei denen kleine Einbaumaße gefordert sind
- Geringer Instandhaltungs- und Wartungsaufwand
- Feinfühliges Heben und Senken

Technische Daten

Max. Volumenstrom	Max. Eingangsdruck	Max. Verbraucherdruck	Max. Rücklaufdruck	Viskositätsbereich
45 l/min	250 bar	250 bar	30 bar	5 ... 20 000 mm ² /s